



## Les amis de Jaillans

**Assemblée Générale du vendredi 7 février 2025**

Les membres de l'association « Les amis de Jaillans » se sont réunis le vendredi 7 février 2025 à 18h30 à la mairie.

**Présents :** ACTON Philippe, DELAUNAY Patrick, DIDIER Evelyne, DUPRÉ Gaëlle, FANTON Viviane, FOURNAT Jean-Noël, GUIGNARD Serge, MARET Marie-Paule, OQUIDAM, PEYSSON Denis, PEYSSON Myriam, Géraldine, POINT Jean-François, POINT Monique, POINT Edith, POINT Jean-Pierre, VINAY Jean-Marie et VINAY Nicol.

**Excusés :** BONNET Christian, FELOT Nicole, FELOT Yves et PEYSSON Bruno.

### **A. Bilan moral :**

Rappel de la finalité de notre association : Aider la mairie à gérer les travaux de maintien du patrimoine communal (immobilier et culturel) à travers différentes actions telles que des travaux dans l'église, ses abords, participation à l'animation de la vie au village : gestion de la fête de la musique, gestion de la venue de la comédie de Valence, participation à la collecte du Téléthon, repas convivial pour tous... et d'autres à venir !

Des activités culturelles sont également organisées comme en témoigne le bilan des activités.

### **B. Bilan des activités organisées en 2024 :**

- Jeudi 11 juillet 2024 : Concert à l'église « Quatuor Vocale Et Caetera, Requiem de Fauré.
- Mardi 23 juillet 2024 : Voyage et Spectacle à Grignan "**Histoire d'un CID**", une relecture de la tragi-comédie de Corneille
- Jeudi 3 octobre 2024 : Théâtre avec comédie de Valence "La chute infinie des soleils"
- Dimanche 20 octobre 2024 : Repas Choucroute
- Dimanche 1er décembre 2024 : Téléthon
- Samedi 7 décembre 2024 : Concert à l'église "Violoncelliste" "Valentin CATIL"

### **C. Bilan financier :**

Cotisations 2024 : 270€

Subvention Mairie : 200€

Les pièces de Théâtre sont une opération blanche puisque toutes les dépenses sont compensées par la mairie.

Cette année, pas de fête de la musique ni de participation à la fête des laboureurs, 2 activités qui rapportent le plus de recette.

Grignan : gain de 132,38 €

L'opération Téléthon a permis de collecter : 425,84 € qui ont été remis à l'AFM.

**Gain sur l'année 2024 : 820,82 €**

**A noter que l'épargne actuelle de l'association est de 10 769,52 €**

\*\*\*\*\*

## **D. Projets pour 2025 :**

- **Soirée théâtre** (dates à confirmer) :
  - Nous sommes en attente des infos de la comédie de Valence.
- **Fête des laboureurs début mars** : tenue du bar associatif avec les autres associations.
- **Fête de la musique le 21 juin** : l'association Le Sou des écoles organise le vendredi 20 la fête des écoles ainsi qu'une animation pour la fête de la musique. Nous sommes invités à participer et à prolonger les festivités avec un concert en soirée. A discuter avec Le Sou des écoles lors d'une prochaine réunion.
- **Vide grenier en le dimanche 18 mai** : organisation gérée par Philippe et Géraldine.
- **Voyage à Grignan en juillet 2025** : règlement à l'inscription. Comme chaque année, le transport se fera en car climatisé au départ de Jaillans à 17h00, sur le parking de la salle Henri MARET (salle des fêtes). Organisation gérée par Philippe.  
Autres arrêts prévus :
  - Parking de covoiturage de Pizançon (face à Citroën) à 17h20
  - Parking de covoiturage de Valence Nord à 17h45.Arrivée à Grignan vers 19h00.  
Prix 2025 : (transport + apéro + 1 billet entrée) : 35 € non adhérents, **30 € adhérents** et 20 € pour les moins de 14 ans. Prix à confirmer en fonction du prix du transport.
- **Journées du patrimoine du 20 et 21 septembre** : visite de l'église et organisation d'une exposition patrimoniale dans l'église. Organisation gérée Gaëlle et Philippe. Recherche de financement avec l'aide de la mairie pour financer cette opération.

## **AUTRES PROPOSITIONS :**

- SMS de Mr BAYLE JérémY, il voulait venir en 19 octobre 2024 (veille du repas choucroute). Reporté en 2025. Il nous propose de faire un concert avec le duo Gymel qu'il forme avec Mr FALEMPIN Aléxis. Son répertoire actuel est construit autour des "Cantigas de Santa Maria" de Alphonse X, écrits au cours du 13ème siècle en Espagne (dure environ 1h).
- L'association Drômans Cadences : propose la présentation de leurs concerts "Musifolia aux Champs" à l'église de Jaillans, le mardi 1er juillet 2025 (**date à changer**). Ce groupe s'est déjà produit à Jaillans, soit dans le cadre des "Journées du Patrimoine", soit pour l'évènement « Le Chemin des Artistes". Coût : 300 €. Valider qui finance.

## **E. Cotisations :**

Le montant de la cotisation annuelle est maintenu à 10€/personne.

Un inventaire du listing va être fait afin d'actualiser la liste des adhérents à jour de leur cotisation et de radier les personnes qui ne le sont pas.

Le trésorier encaisse les cotisations pour l'année en cours et délivre les cartes d'adhérents.

Les personnes qui ne sont pas encore adhérentes seront les bienvenues !

\*\*\*\*\*

## **F. Bureau : RENOUELEMENT**

Le bureau est composé pour cette année de :

Co-présidents :	Gaëlle DUPRÉ Serge GUIGNARD
Secrétaire :	Philippe ACTON
Secrétaire-adjointe :	Lucienne DIDIER
Trésorier :	Patrick DELAUNAY
Trésorier-adjoint :	Myriam PEYSSON

L'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée À 19H50.  
Les" Amis de Jaillans3 et la mairie offrent le verre de l'amitié.

\*\*\*\*\*